



NÁVOD K POUŽITÍ: Dvoufázové fluidní lakování jigových hlaviček (Neon program)

Tento profesionální návod vás krok za krokem provede pokročilou metodou dvoufázového nanášení suchých fluidních barev. Kombinace plně zapečeného sněhobílého podkladu a šetrného nanášení neonové vrstvy zaručuje dokonale hladký, neprůhledný povrch s extrémní odolností proti mechanickému poškození. Použité práškové barvy jsou **zcela bez zápachu**.

Co budete k práci potřebovat:

- Očištěné olověné jigové hlavičky (zbavené mastnoty).
- Základní bílou fluidní barvu na olovo.
- Práškovou fluidní barvu **Neon UV Matrix** (např. *Red, Pink, Yellow*).
- Fluidní válec (nebo kelímek pro mechanické načechrání prášku).
- Horkovzdušnou troubu.
- Pean, kleště nebo drát pro uchopení jigu za háček.

Technologický postup (Krok za krokem):

FÁZE 1: Nanesení a plné vypálení sněhobílého podkladu (Teplota 200 °C)

Bílá podkladová vrstva je klíčová – vytvoří hutný, neprůhledný krunýř, který kompletně odstíní šedé olovo. Díky tomu následná neonová barva získá maximální možnou reaktivitu a svítivost.

1. Načechrejte základní bílou barvu ve fluidním válci (nebo důkladným protřepáním v kelímku).
2. Jigovou hlavičku pevně uchopte do peanu za oblouček háčku a nahřejte olovo na teplotu **200 °C**.
3. Rozpálené olovo bleskově namočte (kmitnutím dovnitř a ven) do načechrané bílé barvy. Prášek se okamžitě přichytí k povrchu olova.
4. Hlavičku ihned zavěste za oblouček háčku zpět do trouby roztopené na **200 °C** (očko směřuje kolmo k zemi) a **vypalujte ji po dobu cca 10 minut**, aby se bílý krunýř dokonale slil do hladka.

5. Poté hlavičku vytáhněte a nechte ji **zcela volně vychladnout** na pokojovou teplotu.

FÁZE 2: Nanášení neonové vrstvy (Dipping při 150 °C)

Fluorescenční neonové pigmenty mají specifické vlastnosti při tavení. Snížením teploty na 150 °C zajistíte, že barva po namočení zůstane stabilně na svém místě a neteče na hlavičce dolů.

1. Připravte si fluidní válec s požadovanou neonovou barvou (např. *Neon UV Red*).
2. Bílou, již plně zapečenou a vychladlou hlavičku vložte do horkovzdušné trouby rozehřáté na stabilní teplotu **150 °C**.
3. Jakmile se hlavička prohřeje, vytáhněte ji a proveďte **dvojitě namočení (dipping 2× za sebou)** do načechrané neonové barvy ve fluidním válci. Dvojitě namočení zajistí dokonale syté a rovnoměrné krytí bez slabých míst.

FÁZE 3: Finální vypálení a plynulé chlazení

1. Hlavičku ihned po namočení neonové vrstvy zavěste zpět do horkovzdušné trouby rozehřáté na **150 °C** (kolmo dolů, očkem k zemi).
2. Nechte barvu vypalovat po dobu **cca 10 minut**. Během této doby se obě vrstvy plynule propojí a povrch získá finální, dokonale hladký skelný lesk.
3. Po 10 minutách troubu pouze otevřete a hlavičky v ní **nechte volně a plynule vychladnout**. Pozvolné chlazení zajistí maximální vnitřní houževnatost plastového krúnýře – barva nebude křehká a nikdy neodpráskne při nárazu o kameny.



Slévačské tipy z dílny:

- **Čistota očka háčku:** Pokud se vám při namáčení zalije očko barvou, hned po vytažení z válce (dokud je barva žhavá) očko propíchněte čistým drátem.
- **Bezpečnost při práci:** Přestože jsou prémiové barvy zcela bez zápachu, při práci se suchými prášky vždy doporučujeme pracovat v dobře větrané místnosti a používat ochranný respirátor proti vdechnutí jemného prachu při načechrávání.

Výrobce : Valentin Rybář ,Včelařská 505/3 Ostrava – Petřkovice 72529 tel.774939595
email:ryvafishing@gmail.com