



-  TECHNICKÝ DATA SHEET / TECHNICKÝ LIST (TDS)
- Dokumentové číslo: TL-RL-PL-2026/02-H
Datum vydání: 1. srpna 2026
Produktová řada: RyvaLures Custom Bait Tuning
- 1. IDENTIFIKACE PRODUKTU A DISTRIBUTORA
- Obchodní název: RyvaLures Plastisol - UltraSoft Hadrák
- Typ výrobku: Tekutý kopolymer pro výrobu extrémně jemných rybářských nástrah.
- Charakteristika: Speciální modifikace tekutého plastizolu s extrémně nízkou tvrdostí (tzv. hadrák). Je určen pro kutilskou výrobu nejměkčích a nejvláčnějších gumových nástrah na trhu (pstruhové želé nymfy, sýroví červi, micro-smáčky). Zajišťuje stoprocentně přirozený chod a okamžitý kolaps nástrahy v tlamě ryby, což garantuje spolehlivý zásek i při nejjemnějším doteku [Ryvafishing.com].
- Identifikace distributora v EU: o Obchodní jméno / Firma: Valentin Rybář
- Sídlo / Adresa: Včelařská 505/3 Ostrava-Petřkovice
- Stát: Česká republika o Web / E-mail: ryvafishing.com / ryvafishing@gmail.com
- 2. POPIS A CHEMICKÁ CHARAKTERISTIKA
- RyvaLures Plastisol UltraSoft Hadrák je vysoce stabilizovaná tekutá disperze kopolymerních PVC v maximálním možném nasycení speciálního inertního plastifikátoru (ekologického a zdravotně nezávadného média, které je 100% bez ftalátů). Tato specifická receptura je navržena tak, aby po ztuhnutí imitovala konzistenci měkkého živého organismu (tzv. "hadrový" efekt). Směs je tepelně stabilizovaná, vykazuje čírost, extrémní průtažnost, minimální kouřivost při zpracování a vysokou ochranu proti nechtěnému žloutnutí při opakovaném ohřívání.
- 3. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI
- Konzistence za studena: Mléčně bílá, tekutá kapalina s velmi nízkou viskozitou (výborná zatékavost).

- Konzistence po zatuhnutí (20 °C): Extrémně vláčná, "hadrová" guma s maximální ohebností a enormní tažností.
- Barva po uvaření: 100% transparentní.
- Tvrdost po vytvrzení: Hadrák / UltraSoft (přibližně Shore A pod 1).
- Pracovní teplota tavení: 160 °C až 180 °C (kritická teplota destrukce polymeru je 200 °C).
- Zápach a chuť: Velmi slabý při tavení, po kompletním ztuhnutí nástrahy zcela bez zápachu a chuti (ideální pro následné kutilské dipování atraktory).
- 4. POKYNY PRO APLIKACI A ZPRACOVÁNÍ
- DŮLEŽITÉ – Promíchání: Před každým odléváním je bezpodmínečně nutné tekutou směs v obalu důkladně protřepat po dobu 60 sekund. PVC peletky přirozeně sedimentují na dně. Bez řádného protřepání by guma nezatuhla správně nebo by zůstala povrchově lepkavá.
- Způsob ohřevu: Směs nalijte do nádoby (např. skleněný kádinkový hrnek) a zahřívejte v mikrovlnné troubě nebo v kelímku na plotýnce.
- Fáze gelovatění: Kolem 120 °C směs zbělá a zhoustne do kaše. Pokračujte v ohřevu a plynule míchejte, dokud směs při 160 °C – 180 °C zcela nezkapalní na konzistenci sirupu a nezprůsvitní.
- Barvení a glitry za tepla: Tekuté barvy RyvaLures a barevné žáruvzdorné glitry přidávejte po kapkách/špetkách přímo do horkého rozehřátého plastizolu těsně před litím a důkladně promíchejte.
- Plnění forem: Horkou tekutou směs plynule nalijte do forem nebo nasajte do injektoru a vstříkněte. Vzhledem k maximální tekutosti verze Hadrák za tepla směs dokonale vyplní i ty nejjemnější detaily pstruhových žebrovaných červů. Nechte chladnout 3 až 5 minuty.
- 5. TECHNOLOGICKÁ OMEZENÍ A MODIFIKACE
- Mísení s jinými tvrdostmi: Směs UltraSoft Hadrák je plně kompatibilní s ostatními plastizoly řady RyvaLures (Extrasoft, Soft, Medium, Hard). Smícháním za studena před ohřevem si můžete upravit tvrdost přesně podle svých představ.
- Přehřátí materiálu: Pokud teplota plastizolu překročí 200 °C, dojde k nevratnému spálení polymeru. Směs okamžitě zežloutne až zhnědne, ztratí svou extrémní vláčnost a začne silně zapáchat.
- 6. SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST
- Skladujte v originálních, těsně uzavřených kutilských obalech na suchém a stinném místě.

- Rozsah skladovacích teplot: +10 °C až +25 °C. Chraňte před mrazem a přímým slunečním zářením v dílně.
- Trvanlivost v neotevřeném obalu je 24 měsíců od data plnění.
- 7. EKOLOGIE A LIKVIDACE ODPADU
- Směs ve zkapalněném i ztuhlém stavu neodkapává do spodních vod a není toxická pro vodní organismy (neobsahuje ftaláty). Zbytky materiálu z kutilských náلتků a zmetkových gum lze po odstřížení znovu rozehtát a 100% recyklovat. Prázdné obaly odevzdejte do tříděného nebo nebezpečného odpadu.