



-  TECHNICKÝ DATA SHEET / TECHNICKÝ LIST (TDS)
- Dokumentové číslo: TL-RL-PL-2026/01-ST
Datum vydání: 1. srpna 2026
Produktová řada: RyvaLures Custom Bait Tuning
- 1. IDENTIFIKACE PRODUKTU A DISTRIBUTORA
- Obchodní název: RyvaLures Plastisol - Strong
- Typ výrobku: Tekutý kopolymer pro výrobu vysoce odolných rybářských nástrah.
- Charakteristika: Tuhá, vysoce pevná modifikace tekutého plastizolu určená pro kutilskou výrobu velkých, mechanicky extrémně namáhaných gumových nástrah (velká štiková kopyta, jerky, mořské nástrahy na tresky a halibuty, robustní říční rippery) . Zajišťuje maximální pevnost těla nástrahy a stabilní přenos silných vibrací velkých ocasních ploch.
- Identifikace distributora v EU:
- Obchodní jméno / Firma: Valentin Rybář
- Sídlo / Adresa: Včelařská 505/3 Ostrava-Petřkovice 72529
- Stát: Česká republika
- Web / E-mail: ryvafishing.com / ryvafishing@gmail.com
- 2. POPIS A CHEMICKÁ CHARAKTERISTIKA
- RyvaLures Plastisol Strong je vysoce stabilizovaná tekutá disperze kopolymerních PVC mikropoletek . Receptura využívá specificky snížený poměr inertního plastifikátoru (ekologického, 100% bezftalátového média), což po ztuhnutí zajišťuje vysokou strukturální hustotu a tuhost polymeru. Materiál vykazuje enormní odolnost proti potrhání od zubů štik a mořských dravců, pevně drží i na masivních jigových hlavách, nesjíždí z háčku a nedeformuje se v silných říčních proudech. Směs je plně tepelně stabilizovaná, má čirost (100% transparentnost), nízkou kouřivost při zpracování a vysokou ochranu proti žloutnutí při opakovaném ohřívání.
- 3. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI

- Konzistence za studena: Mléčně bílá, tekutá kapalina se standardní viskozitou a výbornou zatékavostí do velkých forem.
- Konzistence po zatuhnutí (20 °C): Tuhá, vysoce houževnatá a mechanicky odolná pryž s pevnou strukturální pamětí.
- Barva po uvaření: Křišťálově čirá, 100% transparentní (vynikající základ pro velké barevné glitry a robustní perleťové efekty).
- Tvrdost po vytvrzení: Strong / Tuhá (přibližně Shore A 15–18).
- Pracovní teplota tavení: 160 °C až 180 °C (kritická teplota destrukce polymeru je 200 °C).
- Zápach a chuť: Velmi slabý při tavení, po kompletním ztuhnutí nástrahy zcela bez zápachu a chuti.
- 4. POKYNY PRO APLIKACI A ZPRACOVÁNÍ
- DŮLEŽITÉ – Promíchání: Před každým odléváním je bezpodmínečně nutné tekutou směs v obalu důkladně protřepat po dobu 60 sekund. PVC peletky přirozeně sedimentují na dně. Bez řádného protřepání by guma nezatuhla správně nebo by ztratila své pevnostní vlastnosti.
- Způsob ohřevu: Směs nalijte do nádoby (např. skleněný kádinkový hrnek) a zahřívejte v mikrovlnné troubě nebo v kelímku na plotýnce.
- Fáze gelovatění: Kolem 120 °C směs zbělá a zhoustne do kaše. Pokračujte v ohřevu a plynule míchejte, dokud směs při 160 °C – 180 °C zcela nezkapalní na konzistenci sirupu a nezprůsvitní.
- Barvení a glitry za tepla: Tekuté barvy RyvaLures a barevné žáruvzdorné glitry přidávejte po kapkách/špetkách přímo do horkého rozehřátého plastizolu těsně před litím a důkladně promíchejte.
- Plnění forem: Horkou tekutou směs plynule nalijte do forem nebo nasajte do injektoru a vstříkněte. Směs je ideální pro velké hliníkové, kamenné i silikonové formy. Vzhledem k objemu velkých nástrah nechte chladnout 3 až 5 minut před vyjmutím z formy.
- 5. TECHNOLOGICKÁ OMEZENÍ A MODIFIKACE
- Mísení s jinými tvrdostmi: Směs Strong je plně kompatibilní s ostatními plastizoly řady RyvaLures (Medium, Soft, UltraSoft). Smícháním za studena před ohřevem si můžete upravit tvrdost přesně podle svých představ (např. mícháním s verzí Medium získáte ideální přechodový stupeň na středně velké nástrahy).
- Přehřátí materiálu: Pokud teplota plastizolu překročí 200 °C, dojde k nevratnému spálení polymeru. Směs okamžitě zežloutne až zhnědne, ztratí svou mechanickou pevnost a začne silně zapáchat.

- 6. SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST

- Skladujte v originálních, těsně uzavřených kutilských obalech na suchém a stinném místě.

- Rozsah skladovacích teplot: +10 °C až +25 °C. Chraňte před mrazem a přímým slunečním zářením v dílně.

- Trvanlivost v neotevřeném obalu je 24 měsíců od data plnění.

- 7. EKOLOGIE A LIKVIDACE ODPADU

- Směs ve zkapalněném i ztuhlém stavu neodkapává do spodních vod a je plně bez ftalátů. Zbytky materiálu z kutilských nálitků, vtoků a odřezků lze po odstrižení znovu rozehrát a 100% recyklovat. Prázdné obaly odevzdejte do tříděného nebo nebezpečného odpadu.