



-  TECHNICKÝ DATA SHEET / TECHNICKÝ LIST (TDS)
- Dokumentové číslo: TL-RL-PL-2026/01-M
Datum vydání: 1. srpna 2026
Produktová řada: RyvaLures Custom Bait Tuning
- 1. IDENTIFIKACE PRODUKTU A DISTRIBUTORA
- Obchodní název: RyvaLures Plastisol - Medium
- Typ výrobku: Tekutý kopolymer pro výrobu středně měkkých rybářských nástrah.
- Charakteristika: Univerzální středně měkká modifikace tekutého plastizolu určená pro kutilskou výrobu nejširšího spektra rybářských gumových nástrah (klasická kopyta, rippery, twistry, robustnější smáčky) [Ryvafishing.com]. Zajišťuje optimální rovnováhu mezi vysokou frekvencí pohybu nástrahy a její mechanickou pevností.
- Identifikace distributora v EU:
- Obchodní jméno / Firma: Valentin Rybář
- Sídlo / Adresa: Včelařská 505/3 Ostrava-Petřkovice 72529
- Stát: Česká republika
- Web / E-mail: ryvafishing.com / ryvafishing@gmail.com
- 2. POPIS A CHEMICKÁ CHARAKTERISTIKA
- RyvaLures Plastisol Medium je standardizovaná, vysoce stabilní tekutá disperze kopolymerních PVC mikropětelek . Receptura využívá přesně vyvážený podíl speciálního inertního plastifikátoru (ekologického, zdravotně nezávadného média bez obsahu ftalátů). Výsledný polymer po zahřátí a ztuhnutí vykazuje optimální střední tvrdost (Shore A), která spolehlivě odolává roztržení od zubů dravců, pevně drží na jigovém háčku a netrhá se při silných náhozech. Směs je plně tepelně stabilizovaná, má čirost (100% transparentnost), nízkou kouřivost při zpracování a vysokou ochranu proti žlutnutí při opakovaném ohřívání.
- 3. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI

- Konzistence za studena: Mléčně bílá, tekutá kapalina s nízkou viskozitou a skvělou zatékavostí do forem.
- Konzistence po zatuhnutí (20 °C): Středně měkká, vysoce houževnatá a pružná pryž s výbornou strukturální pamětí.
- Barva po uvaření: 100% transparentní (dokonalý základ pro míchání glitrů a perleťových efektů).
- Tvrdost po vytvrzení: Medium / Střední (přibližně Shore A 10–12).
- Pracovní teplota tavení: 160 °C až 180 °C (kritická teplota destrukce polymeru je 200 °C).
- Zápach a chuť: Velmi slabý při tavení, po kompletním ztuhnutí nástrahy zcela bez zápachu a chuti.
- 4. POKYNY PRO APLIKACI A ZPRACOVÁNÍ
- DŮLEŽITÉ – Promíchání: Před každým odléváním je bezpodmínečně nutné tekutou směs v obalu důkladně protřepat po dobu 60 sekund. PVC peletky přirozeně sedimentují na dně. Bez řádného protřepání by guma nezatuhla správně nebo by zůstala povrchově lepkavá.
- Způsob ohřevu: Směs nalijte do nádoby (např. skleněný kádinkový hrnek) a zahřívejte v mikrovlnné troubě nebo v kelímku na plotýnce.
- Fáze gelovatění: Kolem 120 °C směs zbělá a zhoustne do kaše. Pokračujte v ohřevu a plynule míchejte, dokud směs při 160 °C – 180 °C zcela nezkapalní na konzistenci sirupu a nezprůsvitní.
- Barvení a glitry za tepla: Tekuté barvy RyvaLures a barevné žáruvzdorné glitry přidávejte po kapkách/špetkách přímo do horkého rozehřátého plastizolu těsně před litím a důkladně promíchejte.
- Plnění forem: Horkou tekutou směs plynule nalijte do forem nebo nasajte do injektoru a vstříkněte. Směs dokonale vyplní formy z hliníku, kamene i silikonu. Nechte chladnout 2 až 4 minuty podle velikosti nástrahy.
- 5. TECHNOLOGICKÁ OMEZENÍ A MODIFIKACE
- Mísení s jinými tvrdostmi: Směs Medium je plně kompatibilní s ostatními plastizoly řady RyvaLures (Soft, Hard, UltraSoft). Smícháním za studena před ohřevem si můžete upravit elasticitu přesně podle svých představ (např. mícháním 1:1 s verzí Soft získáte ideální přechodový stupeň).
- Přehřátí materiálu: Pokud teplota plastizolu překročí 200 °C, dojde k nevratnému spálení polymeru. Směs okamžitě zežloutne až zhnědne, ztratí svou elasticitu a začne silně zapáchat.
- 6. SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST

- Skladujte v originálních, těsně uzavřených kutilských obalech na suchém a stinném místě.
- Rozsah skladovacích teplot: +10 °C až +25 °C. Chraňte před mrazem a přímým slunečním zářením v dílně.
- Trvanlivost v neotevřeném obalu je 24 měsíců od data plnění.
- 7. EKOLOGIE A LIKVIDACE ODPADU
- Směs ve zkapalněném i ztuhlém stavu neodkapává do spodních vod a je plně bez ftalátů. Zbytky materiálu z kutilských nálitků a odřezků lze po odstřižení znovu rozehrát a 100% recyklovat. Prázdné obaly odevzdejte do tříděného nebo nebezpečného odpadu.
-