



-  TECHNICKÝ DATA SHEET / TECHNICKÝ LIST (TDS)
- Dokumentové číslo: TL-RL-PL-2026/01-S  
Datum vydání: 1. srpna 2026  
Produktová řada: RyvaLures Custom Bait Tuning
- 1. IDENTIFIKACE PRODUKTU A DISTRIBUTORA
- Obchodní název: RyvaLures Plastisol - Soft
- Typ výrobku: Tekutý kopolymer pro výrobu měkkých rybářských nástrah.
- Charakteristika: Měkká modifikace tekutého plastizolu určená pro kutilskou výrobu poddajných gumových nástrah s velmi živým a přirozeným chodem (klasické rippery, štíhlé smáčky, gumové červy a nymfy). Zajišťuje skvělou frekvenci kmitání ocásku i při pomalém vedení nástrahy [Ryvafishing.com].
- Identifikace distributora v EU:
- Obchodní jméno / Firma: Valentin Rybář
- Sídlo / Adresa: Včelařská 505/3 Ostrava-Petřkovice
- Stát: Česká republika o Web / E-mail: ryvafishing.com / [ryvafishing@gmail.com](mailto:ryvafishing@gmail.com)
- 2. POPIS A CHEMICKÁ CHARAKTERISTIKA
- RyvaLures Plastisol Soft je vysoce stabilizovaná tekutá disperze kopolymerních PVC mikropoletek v optimálním poměru speciálního inertního plastifikátoru (ekologického a zdravotně nezávadného média, které je 100% bez ftalátů). Tato receptura je navržena tak, aby po ztuhnutí vykazovala vysokou vláčnost a poddajnost, ale zároveň si zachovala dostatečnou tuhost pro stabilní osazení na jigové hlavičky. Směs je teprve stabilizovaná, vykazuje čírost, vysokou průtažnost, minimální kouřivost při zpracování a vysokou ochranu proti nechtěnému žloutnutí při opakovaném ohřívání.
- 3. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI
- Konzistence za studena: Mléčně bílá, tekutá kapalina s velmi nízkou viskozitou (výborná zatékavost do forem).

- Konzistence po zatuhnutí (20 °C): Měkká, elastická guma s vysokou ohebností a výbornou tažností.
- Barva po uvaření: 100% transparentní.
- Tvrdost po vytvrzení: Soft / Měkká (přibližně Shore A 6–8).
- Pracovní teplota tavení: 160 °C až 180 °C (kritická teplota destrukce polymeru je 200 °C).
- Zápach a chuť: Velmi slabý při tavení, po kompletním ztuhnutí nástrahy zcela bez zápachu a chuti (ideální pro následné dipování atraktory).
- 4. POKYNY PRO APLIKACI A ZPRACOVÁNÍ
- DŮLEŽITÉ – Promíchání: Před každým odléváním je bezpodmínečně nutné tekutou směs v obalu důkladně protřepat po dobu 60 sekund. PVC peletky přirozeně sedimentují na dně. Bez řádného protřepání by guma nezatuhla správně nebo by zůstala povrchově lepkavá.
- Způsob ohřevu: Směs nalijte do nádoby (např. skleněný kádinkový hrnek) a zahřívejte v mikrovlnné troubě nebo v kelímku na kutilské plotýnce.
- Fáze gelovatění: Kolem 120 °C směs zbělá a zhoustne do kaše. Pokračujte v ohřevu a plynule míchejte, dokud směs při 160 °C – 180 °C zcela nezkapalní na konzistenci sirupu a nezprůsvitní.
- Barvení a glitry za tepla: Tekuté barvy RyvaLures a barevné žáruvzdorné glitry přidávejte po kapkách/špetkách přímo do horkého rozehřátého plastizolu těsně před litím a důkladně promíchejte.
- Plnění forem: Horkou tekutou směs plynule nalijte do forem nebo nasajte do injektoru a vstříkněte. Vzhledem k vysoké tekutosti verze Soft za tepla směs dokonale vyplní i jemné detaily forem. Nechte chladnout 1 až 3 minuty.
- 5. TECHNOLOGICKÁ OMEZENÍ A MODIFIKACE
- Mísení s jinými tvrdostmi: Směs Soft je plně kompatibilní s ostatními plastizoly řady RyvaLures (Medium, Hard, UltraSoft). Smícháním za studena před ohřevem si můžete upravit tvrdost přesně podle svých představ.
- Přehřátí materiálu: Pokud teplota plastizolu překročí 200 °C, dojde k nevratnému spálení polymeru. Směs okamžitě zežloutne až zhnědne, ztratí svou elasticitu a začne silně zapáchat.
- 6. SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST
- Skladujte v originálních, těsně uzavřených kutilských obalech na suchém a stinném místě.

- Rozsah skladovacích teplot: +10 °C až +25 °C. Chraňte před mrazem a přímým slunečním zářením v dílně.
- Trvanlivost v neotevřeném obalu je 24 měsíců od data plnění.
- 7. EKOLOGIE A LIKVIDACE ODPADU
- Směs ve zkapalněném i ztuhlém stavu neodkapává do spodních vod a není toxická pro vodní organismy (neobsahuje ftaláty). Zbytky materiálu z kutilských náلتků a zmetkových gum lze po odstřižení znovu rozehtát a 100% recyklovat. Prázdné obaly odevzdejte do tříděného nebo nebezpečného odpadu.