



-  TECHNICKÝ DATA SHEET / TECHNICKÝ LIST (TDS)
- Dokumentové číslo: TL-RL-MO-2026/01-H
Datum vydání: 1. srpna 2026
Produktová řada: RyvaLures Custom Bait Tuning
- 1. IDENTIFIKACE PRODUKTU A DISTRIBUTORA
- Obchodní název: RyvaLures Hardener (Tužidlo do plastizolu)
- Typ výrobku: Vysoce viskózní modifikační přísada pro zvýšení tvrdosti polymerů.
- Charakteristika: Speciální kutilský tekutý koncentrát polymerních makromolekul určený k přesné regulaci a navyšování výsledné tvrdosti (Shore A) tekutých plastizolů řady RyvaLures za studena [Ryvafishing.com]. Umožňuje modifikovat měkké směsi na tuhé varianty bez rizika ztráty čírosti nebo zvýšení křehkosti hotové nástrahy.
- Identifikace distributora v EU:
- Obchodní jméno / Firma: Valentin Rybář
- Sídlo / Adresa: Včelařská 505/3 Ostrava-Petřkovice 72529
- Stát: Česká republika
- Web / E-mail: ryvafishing.com / ryvafishing@gmail.com
- 2. POPIS A CHEMICKÁ CHARAKTERISTIKA
- RyvaLures Hardener je ultra čistý, koncentrovaný tekutý polymerní matrix s vysokou molekulovou hmotností, dispergovaný v tepelně stabilizovaném plastifikátoru (ekologickém médiu bez obsahu ftalátů). Na rozdíl od levných průmyslových tužidel neobsahuje toxická aditiva, těžké kovy ani látky podléhající zákazům REACH. Modifikátor chemicky reaguje s PVC mikropelletkami během fáze tavení, zvyšuje hustotu vnitřních polymerních vazeb a výslednou strukturální tuhost materiálu. Receptura vykazuje 100% čírost po uvaření, extrémní odolnost proti žlutnutí a nulovou kouřivost.
- 3. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI
- Konzistence / Skupenství za studena: Hustá, viskózní, mléčně zakalená tekutina.

- Barva po uvaření ve směsi: 100% transparentní.
- Tepelná stabilita: Excelentní. Bez degradace či změny transparentnosti odolává teplotám až do 190 °C.
- Účinek: Lineární zvyšování tvrdosti (Shore A) plastizolu při zachování plné mechanické tažnosti.
- Bod vzplanutí: > 220 °C (uzavřený kelímek). Produkt není klasifikován jako hořlavá kapalina.
- 4. POKYNY PRO APLIKACI A DÁVKOVÁNÍ
- DŮLEŽITÉ – Protřepání a teplota: Vzhledem k vysoké hustotě a viskozitě polymerních složek lahvičku před použitím intenzivně protřepávejte po dobu 60 sekund. Při skladování v chladu může produkt výrazně zhoustnout; před dávkováním jej nechte temperovat na pokojovou teplotu (20–25 °C).
- Míchání za studena (Zásadní pravidlo): RyvaLures Hardener se musí přidávat a vmíchat výhradně do studeného (tekutého) plastizolu před zahájením ohřevu. Přidání do horkého, rozehrátého plastizolu způsobí okamžitý termický šok, vznik nerozpustných hrudek a znehodnocení celé kutilské směsi.
- Doporučené dávkování (na 100 ml základního plastizolu):
- *Mírné dotužení (přechod o půl stupně tvrdosti):* Přidejte 5 až 10 ml tužidla.
- *Zvýšení tvrdosti o celý stupeň (např. ze Soft na Medium):* Přidejte 15 až 20 ml tužidla.
- *Extrémní vytvrzení (výroba jerků a mořských gum):* Přidejte až 30 ml tužidla.
- Ohřev a homogenizace: Po důkladném rozmíchání tužidla v tekutém studeném plastizolu směs zahřejte standardním způsobem (v mikrovlnné troubě nebo na plotýnce) na teplotu 160 °C až 180 °C, dokud směs kompletně nezgelovatí, nezprůsvitní a plynule nezkapalní.
- 5. OMEZENÍ A TECHNOLOGICKÁ OPATŘENÍ
- Maximální limit dávkování: Nepřekračujte dávkování 35 ml tužidla na 100 ml základního plastizolu. Nadměrné překročení tohoto limitu může způsobit, že kutilská směs během ohřevu ztratí lící tekutost, začne předčasně želírovat v kelímku a výsledná guma bude náchylná k praskání.
- Kompatibilita: Produkt je plně kompatibilní se všemi tvrdostmi plastizolů RyvaLures (UltraSoft, Soft, Medium, Strong).
- 6. SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST
- Skladujte v originálních, těsně uzavřených plastových nebo skleněných kutilských lahvičkách s kapátkem / dávkovačem.
- Skladujte na suchém, stinném místě při stabilních teplotách +15 °C až +25 °C. Chraňte před mrazem a přímým slunečním zářením v dílně.

- Při dodržení kutilských skladovacích podmínek je trvanlivost 24 měsíců od data výroby.
- 7. EKOLOGIE A LIKVIDACE ODPADU
- Směs v tekutém ani zatuhlém stavu není toxická a neobsahuje zakázané ftaláty. Zbytkem materiálu znečištěné kutilské obaly likvidujte v souladu s místními předpisy (předejte do sběrného dvora). Nevylévejte do domovního odpadu ani do kanalizace.